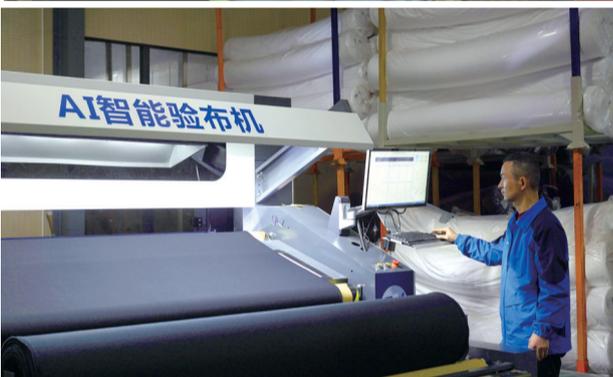


福建: 中国电信助力民企智造升级

从闽东电机到闽南纺织, 福建民营企业正以前所未有的速度和决心拥抱智能制造, 以期在全球竞争中占据一席之地。促进数字经济和实体经济的深度融合, 中国电信福建公司近年来持续加深与地方政府及民营企业的合作, 大力推进“5G+云+人工智能+应用”等多要素创新融合, 聚焦打造新质生产力, 加速自主研发产品推广应用和迭代升级, 为福建民企智能制造升级注入强大动力。



宁德 “全家福安”平台驱动闽东生产智变

宁德福安市电机电器产业历史悠久, 底蕴深厚。1958年, 敢为人先的福安人用手工敲出了闽东的第一台电机, 拉开了闽东工业发展的序幕。历经六十余载, 福安民营经济蓬勃发展, 已经形成了锈钢新材料、电机电器、船舶修造、按摩器具等多个特色鲜明的产业集群。

2024年4月, 为促进“数据要素+工业”深度融合, 中国电信在福安市工信局指导下, 成功推出宁德首个工业互联网平台——“全家福安”工业互联网平台。平台面向企业提供5G、数采、企业上云、能耗管理、进销存管理等176个SaaS(软件即服务)化应用和解决方案; 助力行业实现数据的统一归集和汇聚, 提供人才匹配、供需对接、产融云、政策云配、数字诊断等公共服务。目前, “全家福安”平台入驻电机电器、按摩器、船舶等291家企业, 服务巨龙电机、荣耀健康科技等龙头企业顺利完成数字化改造, 展现出示范效应。

巨龙电机(宁德)有限公司作为专注研发制造高效电机、金属水泵与塑料泵等产品的科技企业, 率先依托“全家福安”平台打造“5G+智慧工厂”。在生产车间, 巨龙电机与中国电信紧密合作, 深度融合5G、iStack边缘私有云等技术, 构建起智能工厂管控一体化平台和工业智能化管理平台, 实现电机生产线数字化升级, 增强工厂作业的综合监管能力。通过数字化产线的打造, 工厂整体的生产运营效率提高40%, 产品生产周期缩短近一半, 产品质量和稳定性提升约30%, 为企业的可持续发展奠定坚实基础。

福建荣耀健康科技股份有限公司是一家专注于健康产业的按摩保健、健康养生解决方案的企业, 产品远销海外。2024年, 公司依托“全家福安”平台, 部署中国电信翼云采设备14台, 打造“透明工厂”数字化平台, 深度整合业务流程, 提升工厂数据处理能力, 实现数据的即时分析与反馈实时分析。在此基础上, 公司依托平台对全国1万多台共享按摩椅进行在线监测和地域分布统计, 以数据分析促进前端销售。经过这一系列数字化改造, 企业的决策周期缩短10%, 运营人工成本降低7%。

此外, 中国电信在福安市工信局指导下, 基于“全家福安”平台助力搭建了福建省首个船舶企业服务系统。该系统利用AI技术, 实现在港船舶智能化、精细化管理, 有效提升监管效率, 为福安市乃至整个闽东地区的工业数字化转型增添智慧新引擎。

龙岩 5G+创新技术打造闽西智造标杆

老区要振兴, 产业是关键。近年来, 福建龙岩市以工业为立市之本、兴市之器、强市之基, 全面落实“工业强市”战略, 加快发展新质生产力。中国电信福建公司充分利用5G、工业互联网、AI等创新技术, 与地方企业开展深度合作, 打造特色鲜明的工业智造标杆, 全力以赴助力闽西革命老区高质量发展示范区建设。

福建威而特旋压科技有限公司坐落于龙岩市, 专注汽车发动机皮带轮及组件的研发生产。为提升生产效率, 威而特与中国电信开展战略合作共同建设5G全连接工厂, 打造高标准自动化生产线, 实现生产流程的数字化升级。现代化的生产车间内, 电信5G信号全面覆盖, 5G工业网关与边缘控制器高效联动, 确保51条生产线紧密连接, 不仅实现了生产、检测、物料数据的实时采集与传输, 还使得生产质量控制更加直观精准。同时, 生产线展现出高度灵活性, 能根据客户订单和生产需求迅速调整, 满足不同规格产品的生产要求。据统计, 威而特目前整体生产效率提高30%, 研发周期缩短30%, 订单准时交付率也提升20%, 科技的力量让企业发展迈上新台阶。

龙岩市兴砼建材有限公司是龙岩市目前产能最大的混凝土生产企业, 日产约8000立方混凝土。2023年开始, 兴砼建材携手中国电信共探5G+混凝土智慧生产新路径, 从原料入场到成品出厂, 实现全链条数字化升级。步入生产区域, 5G+无人值守地磅系统自动化称重, 减轻人力负担; 5G+智能料仓系统实时监控库存, 自动下料补料; 5G+混凝土工控系统分析数据, 监测砂石含水率, 自动优化配比; 5G+车辆管理系统与ERP(企业资源计划)紧密对接, 规划运输路线, 保障驾驶安全; 5G+智慧工厂数字孪生平台展示工厂日常生产、车辆调度、材料库存等各类信息, 助力管理层精准决策。目前, 兴砼建材数字化转型成效显著, 无纸化办公超九成, 人力成本降24%, 材料浪费减27%, 搅拌车事故率降87%以上, 生产效率提升31%, 市场占有率跃升23%。

- | | | |
|---|---|------------------|
| 1 | 2 | 1. 建设5G基站 |
| | 3 | 2. 巨龙电机数字化生产线 |
| | 4 | 3. 第二代针织AI验布机 |
| | | 4. 亚达隆电机“透明工厂”大屏 |

泉州 智能应用赋能闽南纺织业闯丝路

福建泉州是中国“海上丝绸之路”起点, 自古以来就是一座开放包容的商贸名城。改革开放后, 泉州坚持制造业当家, 已形成纺织服装、鞋业、建材家具等九大千亿级产业集群, 其中纺织鞋服产业产值已突破7000亿元, 成为全市经济的第一大支柱产业。在这座“爱拼才会赢”的城市, 中国电信福建公司充分发挥云网融合一体化技术优势, 推动多种智能应用在纺织生产中落地, 服务德奥针织、永固纺织、联盛纺织等十多家纺织企业进行数字化、智能化转型, 扩大对外贸易, 闯出一条新丝路。

德奥针织是集研发、生产织造、染色整理、自营出口为一体的功能性针织运动面料生产企业。在传统生产流程中, 工厂主要通过人工检查来检验布料的质量, 效率低、质量不稳定。为推动生产提质增效, 中国电信助力德奥针织落地全国首台高精度AI验布机。该机器能够取代熟练工人, 实现每分钟60米的检测速度, 准确地检测出破洞、脏污、纱结等10多种瑕疵点, 布匹缺陷检出率达80%。作为第一家吃螃蟹的纺织企业, 德奥针织在2023年实现逆势增长, 接连接到多家头部企业订单, 拓宽海外市场。

晋江市联盛舒坦科技有限公司是面料生产工贸企业, 为多个国内外知名品牌研发、生产高端功能性面料。为适应服装市场更新迭代迅速、需求多元的特点, 联盛纺织借助中国电信信息化技术, 以柔性供应链管理平台、自动落布AGV机器人、AI智能验布机等智能化应用联起整个车间线, 实现面料产品高度定制化和大规模制造。通过柔性供应链平台, 工作人员能实时响应不同客户的订单需求, 自动向原材料供应商下达订单, 快速分派工作任务和工艺参数到产线, 大大提升生产线自动化水平。目前, 联盛纺织车间生产效率达到97%, 订单交付周期较过去缩短15%, 产品合格率超过99%, 相比同类型企业的流水线更具灵活性, 能够更好地适应市场的变化。

数智赋能添动力, 闽山闽水物华新。中国电信福建公司将持续加大科技成果转化力度, 与更多企业共同探索智能制造的新路径、新模式, 以更加优质高效的数字化、智能化产品和服务, 赋能各行各业转型发展, 在新时代的八闽大地上描绘数字产业的美好画卷。